

2

2 associés en GAEC – 148 ha de SAU – 421 200 l de lait produit  
78 vaches Montbéliardes – 24 ha de culture de vente

**PRODUITS****295 582 €***Effet année : Indice volume*

|   |                      |          |                      |                                       |                  |
|---|----------------------|----------|----------------------|---------------------------------------|------------------|
| <b>Lait</b>                             | 408,2 m <sup>3</sup> | à        | 475 €/m <sup>3</sup> | <b>92 %</b>                           | <b>178 383 €</b> |
| <b>Viande</b>                           |                      |          |                      |                                       | <b>20 991 €</b>  |
| Vaches de réforme AB                    | 16                   | à 290 kg | à 2,86 €/kg          |                                       | 13 436 €         |
| Veaux 15 jours femelles Mo              | 8                    |          | à 80 €/Al            |                                       | 640 €            |
| Veaux 15 jours mâles Mo                 | 35                   |          | à 80 €/Al            |                                       | 2 880 €          |
| Génisses vides AB                       | 2                    |          | à 844 €/Al           |                                       | 1 688 €          |
| Génisses pleines Lait Mo                | 1                    |          | à 1 200 €/Al         |                                       | 1 200 €          |
| Vaches de réforme PH                    | 2                    | à 290 kg | à 2,35 €/kg          |                                       | 1 227 €          |
| <b>Cultures</b>                         |                      |          |                      | <i>Effet année : Indice rendement</i> | <b>18 244 €</b>  |
| Triticale/Pois AB                       | 8 ha                 | 3,50 t   | à 375 €/t            | <b>83 %</b>                           | 8 715 €          |
| Avoine/Vesce AB                         | 8 ha                 | 2,70 t   | à 205 €/t            | <b>93 %</b>                           | 4 118 €          |
| Triticale AB                            | 4 ha                 | 2,70 t   | à 320 €/t            | <b>93 %</b>                           | 3 214 €          |
| Seigle AB                               | 4 ha                 | 3,20 t   | à 220 €/t            | <b>78 %</b>                           | 2 196 €          |
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b>  |                      |          |                      |                                       | <b>46 312 €</b>  |
| Transparence PAC                        | 2                    |          |                      |                                       |                  |
| DPB                                     | 148 ha               |          | à 93 €/ha            |                                       | 13 764 €         |
| Aide « verte »                          | 148 ha               |          | à 83 €/ha            |                                       | 12 284 €         |
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha         | 148 ha               |          | à 70 €/ha            |                                       | 10 360 €         |
| ABL                                     | 78 VL                |          | à 40,2 €/VL          |                                       | 3 136 €          |
| Aide couplée<br>légumineuse fourragère  | 24 ha                |          | à 282 €/ha           |                                       | 6 768 €          |
| <b>Aides PAC 2<sup>ème</sup> pilier</b> |                      |          |                      |                                       | <b>31 652 €</b>  |
| MAE bio                                 |                      |          |                      |                                       | 16 680 €         |
| ICHN                                    |                      |          |                      |                                       | 14 972 €         |

**CHARGES OPÉRATIONNELLES****82 857 €**

|                               |         |  |                     |           |                 |
|-------------------------------|---------|--|---------------------|-----------|-----------------|
| <b>Cultures</b>               |         |  |                     |           | <b>2 115 €</b>  |
| Triticale/Pois AB             | 8 ha    |  | à 88 €/ha           |           | 705 €           |
| Avoine/Vesce AB               | 8 ha    |  | à 88 €/ha           |           | 705 €           |
| Triticale AB                  | 4 ha    |  | à 88 €/ha           |           | 352 €           |
| Seigle AB                     | 4 ha    |  | à 88 €/ha           |           | 352 €           |
| <b>S.F.P.</b>                 |         |  |                     |           | <b>1 801 €</b>  |
| Prairies temporaires          | 24 ha   |  | à 75 €/ha           |           | 1 801 €         |
| <b>Animales</b>               |         |  |                     |           | <b>78 940 €</b> |
| Achat paille sécheresse       | 40 t    |  | à 75 €/t            |           | 2 996 €         |
| Achat paille                  | 51 t    |  | à 25 €/t            |           | 1 267 €         |
| Concentré VL                  | 78 VL   |  | à 0,950 t/vl        | à 381 €/t | 28 226 €        |
| Concentré GL 36 m             | 26 gen. |  | à 0,380 t/g         | à 398 €/t | 3 931 €         |
| Achat de foin sécheresse      | 109 t   |  |                     | à 200 €/t | 21 753 €        |
| Frais vétérinaires système AB | 78 VL   |  | à 51 €/VL (+ suite) |           | 4 005 €         |
| IA VL < 8 000 l/VL            | 78 VL   |  | à 72 €/VL           |           | 5 640 €         |
| Contrôle laitier AB           | 78 VL   |  | à 50 €/VL           |           | 3 900 €         |
| Divers élevage lait AB        | 78 VL   |  | à 93 €/VL           |           | 7 252 €         |

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

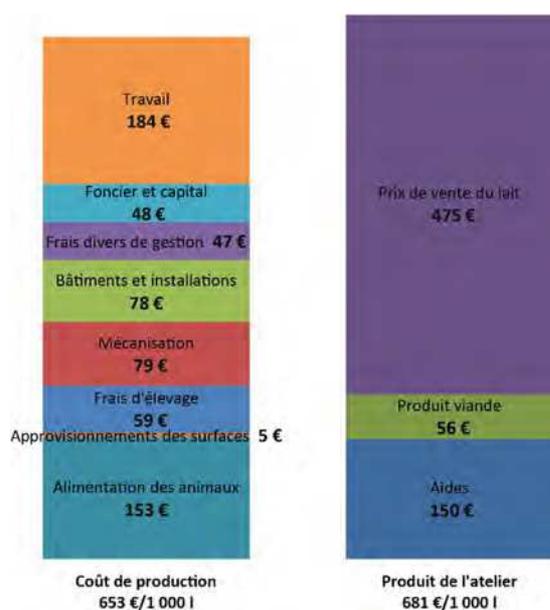
94 662 €

|                                  |                 |          |                 |
|----------------------------------|-----------------|----------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>              | <b>22 599 €</b> | 153 €/ha | 10 % du produit |
| Cotisations sociales             | 22 599 €        |          |                 |
| <b>Mécanisation</b>              | <b>25 031 €</b> | 169 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants                       | 9 455 €         | 64 €/ha  |                 |
| Travaux par tiers                | 7 961 €         | 54 €/ha  |                 |
| Entretien                        | 7 616 €         | 51 €/ha  |                 |
| <b>Frais généraux</b>            | <b>29 494 €</b> | 199 €/ha | 9 % du produit  |
| Assurances                       | 9 811 €         | 66 €/ha  |                 |
| Eau                              | 4 293 €         | 55 €/VL  |                 |
| EDF                              | 4 527 €         | 58 €/VL  |                 |
| Frais de gestion                 | 4 080 €         | 28 €/ha  |                 |
| Autres (y compris certification) | 6 782 €         | 46 €/ha  |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b>      | <b>2 493 €</b>  | 20 €/UGB | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>                   | <b>15 046 €</b> | 102 €/ha | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|  | Total     | Par ha  | % du PB |
|--|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 295 582 € | 1 997 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 82 857 €  | 560 €   | 28 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 94 662 €  | 640 €   | 32 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 118 063 € | 798 €   | 40 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 36 036 €  | 243 €   | 12 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 14 779 €  | 100 €   | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 67 247 €  | 454 €   | 23 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|  |                           |
|--|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 199 755 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 651 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 446 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 213 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 2,32 SMIC / UMO           |